



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE



Art des Zeugnisses : EN 10204/3.1
Certificate Type :

Unsere Auftragsnummer Our Sales Order No	OA-MN-FR-2122-00606	Rechnungsnummer Invoice No.	EXP/2122/0455	Nummer des Zertifikates Certificate No.	TC176197
Ihre Auftragsnummer Customer Order No.	77439/W	Rechnungsdatum Invoice Date	28/03/2022	Datum Date	28/03/2022

Kunde
Customer
STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH
Willstatterstrasse 13
Dusseldorf D-40549 Germany



Materialeigenschaften Material Details		Stainless Steel Round Bar Solution Annealed Centerless Ground & Polished			
Werkstoff Steel Grade	1.4404/316L/1.4401/316	Form Shape	Round Bar	Abmessung Size	30 mm
Charge Heat No.	AB 3181	Tolerance	h 9	Stablänge Length Of Bars	3.00-3.20 mtr
Nettogewicht Net Weight	0.386 MT	Anzahl der Stäbe Number Of Bars	22	Schmelzverfahren Melting Process	EFAODMEMS
Bündelnummer Bundle Nos	3RO22-02125				
Anforderungen Requirements	AD 2000 MERKBLATT W0 ASME SEC IIA SA 276 ASTM A 479:2020 NACE MR0103/ISO17945:2015	AD 2000 MERKBLATT W10 ASME SEC IIA SA 479 DIN EN 10088-3:2014 NACE MR0175/ISO15156:2015	AD 2000 MERKBLATT W2 ASTM A 182 / A 182 M DIN EN 10088-5:2009 PED 2014/68/EU	ASME SEC IIA SA 182:2019 ASTM A 276:2017 DIN EN 10272:2016	

Chemische Analyse / Chemical Analysis %

Element	C	Si	Mn	P	S	N2	Cr	Ni	Mo	Ti							
Min							16.5000	10.0000	2.0000								
Max	0.0300	1.0000	2.0000	0.0450	0.0300	0.1000	18.5000	13.0000	2.5000	0.0800							
Obs	0.0200	0.4500	1.6800	0.0420	0.0240	0.0700	16.7000	10.0200	2.0200								

Mechanische Werte / Mechanical Properties

	YS/(Rp 0.2%) (N/mm2) ISO 6892-1 : 2009.	UTS (N/mm2) ISO 6892-1 : 2009	% Bruchdehnung % Elongation 5D ISO 6892-1 : 2009.	% Brucheinschnür % Reduction Area ISO 6892-1 : 2009.	Harte Hardness (BHN) ISO 6506-1:2015	Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy V notch (Langs) Charpy Impact V Notch (Longitudinal) (Joules)				
						Temp. Gradi Temp. Deg	Resultate Result			
Min.	200.00	500.00	40.00							
Max.		700.00			215.00	(C)	1	2	3	Avg.
Resultate Results	368.69	627.85	54.80	73.89	176.00	R.Temp	246.00	258.00	252.00	252.00

Solution Annealed @ 1050° C Soaking for 1" / hr & Water Quenched.

Bemerkungen / Remarks

- * Ursprungsland Indien / Country of origin of Goods- India
- * Frei von Radioaktivität-verifiziert durch ein Gammastrahlenspektrometer / Free of radioactivity-verified through Gamma Ray Spectrometer
- * Frei Von Quecksilber/ No Mercury contamination
- * Gefügeuntersuchung (Mikro & Mackro Test) mangelfrei/ Micro & Macro Test-Satisfactory
- * Es wurden keine Schweißbearbeitung am Material durchgeführt / No welding has been performed on the material
- * Die Wärmebehandlungsaggregate wurden gemäß API 6A Appendix -M kalibriert / Heat Treatment furnace calibrated as per API 6A Appendix-M
- * Probengroße für UTS - 12,50mm/ 0,50 inch / Specimen size for UTS -12,50 mm/0,50 inch dia.
- * Probengroße für Kerbschlagbiegeversuch Spiukerbtobe-55x10x10mm/ Specimen Size for Charpy Impact V Notch test-55x10x10 mm

- * Visuelle Begutachtung und Masskontrolle - OK/Visual & Dimensional Inspection-OK
- * Identitätsprüfung durch portable Spektrometer, basierend auf Röntgenstrahl / Identity check by portable spectrometer, based on X-ray
- * Geregelter Stoff: Keine Leistung festgestellt
- * Leistungserklärung (DoP) ist mit Material Test Certificate beigefügt / Declaration of Performance (DoP) is attached with Material Test Certificate
- * IGC Test:ASTM A 262:2010 Practice E OK
- * 1 % Proof Stress 3404.69 MPa
- * Hardness in HRC : 8.00 & %Elongation ASTM, 4D: 56.12
- * Flaw Detection Acc. to EN 10277-1 Class 3: OK
- * Ultrasonic Test as per DIN EN 10308:2002 Quality class 3 : OK
- * Grain size as per ASTM E 112: 7.18
- * IGC -test according to DIN ISO 3651-2 Practice A : OK



Wir bestätigen die Übereinstimmung mit den Vorgaben der Bestellung

We confirm that the material is manufactured & supplied in accordance to the Purchase Order

Ambica Steels Limited

Werkssachverständiger / QA Head/NDT Inspector

AMBICA STEELS LIMITED

Regd. Office : C-54/1 Wazirpur Industrial Area, New Delhi 110052, India. Works:: 51/2, Site IV, Sahibabad Industrial Area, Ghaziabad, 201010, UP

Works : Plot No.32, Site II, Loni Road Industrial Area, Ghaziabad, 201007, UP. Ph:91-120-41893000, Fax: 91-120-418399



**UMSTEMPELBESCHEINIGUNG
nach EN 764-5**

30/09/2022

STAPPERT Deutschland GmbH
Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

**Hephata Hessisches
Diakoniezentrum e.V.**
Behindertenhilfe Am Lindenplatz
1
D-34613 Schwalmstadt-Treysa
DEUTSCHLAND

Produktinfo

-
Rund, blank, Tol. DIN EN
10278/h9, Werkstoff 1.4404, 30 mm

Bst.-Nr.

Kunde 38714
Dokument BT957494-2-1

Ref. Kunde 13053
KundenartikelNr. KO 22505210
Best.Nr. 957494

Charge	Stk	KGS	Länge
AB3181	1	18	3183 mm

Herkunftsland : INDIA
Hersteller : AMBICA STEELS LTD

Umgestempelt durch: **SMD**

Wir bestätigen, dass die Originalkennzeichnung des/der gelieferten Teils/e übertragen wurde.

Zum Zeichen der erfolgten Prüfung und ordnungsgemäßen Umstempelung wurde/n das/die Teil/e mit dem STAPPERT Brand Logo, Umstempelzeichen, Charge und Werkstoff gekennzeichnet.

Die Umstempelung erfolgt mit Zustimmung des TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG gemäß Genehmigung vom 24/01/20 mit Zertifikat / 07/701/1409/UH/3758/20.

Die Umstempelbescheinigung wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

STAPPERT Deutschland GmbH

Edisonstraße 19
59199 - Bönen

Matthias Dziuban - SMD
Der Umstempelungsberechtigte

Geschäftsführung: Jens Münchow, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf, Handelsregister Düsseldorf, HRB 20, Rechtsform GmbH
Düsseldorf HRB 20 UID-Nr.: DE119268333, 103/5760/0080

30/09/22 - 07:38



RESTAMPING CERTIFICATE
acc. to EN 764-5

30/09/2022

STAPPERT Deutschland GmbH
Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

**Hephata Hessisches
Diakoniezentrum e.V.**
Behindertenhilfe Am Lindenplatz
1
D-34613 Schwalmstadt-Treysa
DEUTSCHLAND

Customer PO ref

Cust. No 38714
Document BT957494-2-1

Cust. Ref. 13053
Customer material number KO 22505210
Order N° 957494

Product Info

-
Bright bar, Tol. acc. DIN EN 10278
(h9),, grade 1.4404, 30 mm

Heat	PCS	kg	Length
AB3181	1	18	3183 mm

Country of origin : INDIA
Producer : AMBICA STEELS LTD

Restamped from: **SMD**

We confirm that the original marking of the supplied parts was transferred.
The parts have been correctly restamped with the STAPPERT Brand logo, personal
stamp, heat-no and grade.

Restamping is approved by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG pursuant to its
permission of 24/01/20, with certificate # 07/701/1409/UH/3758/20.
This restamping certificate was generated automatically and is valid without
signature.

STAPPERT Deutschland GmbH

Edisonstraße 19
59199 - Bönen

Matthias Dziuban - SMD
Restamping operator

Management: Jens Münchow, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Head office: Düsseldorf, Handelsregister Düsseldorf, HRB 20, Rechtsform GmbH
Düsseldorf HRB 20 VAT No: DE119268333, 103/5760/0080

30/09/22 - 07:38