

Entwickelt für die Entfernung von Surfactants in Flugkraftstoffen

Die Aufgabe des Clay Kanister ist es, oberflächenaktive Substanzen (Surfactants), Farbstoffe und Additive aus Kraftstoffen zu entfernen, die durch Raffinerieprozesse oder während des Transports in den Flugkraftstoff gelangen können. Diese Surfactants akkumulieren auf den Coalescer Elementen und reduzieren die Abscheideleistung des Filter-/Wasserabscheiders. Clay-Treater werden normalerweise vor Filter-/Wasserabscheidern installiert.

Der Clay Kanister ist mit Attapulgus-Ton gefüllt. Der empfohlene Volumenstrom pro Element beträgt 25 l/min (6 USgpm). Die Clay-Elemente werden übereinander auf einem Verteilerkasten (Manifold) installiert. Dies gewährleistet die gleichmäßige Durchströmung der Clay-Elemente.



Anwendungsbereiche

- Zur Verwendung vor einem Filter-/Wasserabscheider

Technische Daten

- Durchflussrichtung: Innen nach außen
- Zulässiger Betriebsdifferenzdruck: 1.0 bar (15 psi)
- Einsatzdauer (max.): 12 Monate¹⁾
- Lagerungszeit (max.): 24 Monate^{1) 2)}
- Zulässige Betriebstemperatur: Min. -30°C (-22°F) / Max. 80°C (176°F)

1) Herstellerempfehlung

2) Herstellerempfehlung: 20°C und max. 50% Luftfeuchtigkeit nach Versand abgehend Lager FAUDI Aviation GmbH

Standardausführung

- Außendurchmesser: 177 mm (7 inch)
- Stützkörper: Perforiertes Metall
- Dichtungen: NBR (Buna-N)
- Endscheiben: Beschichtetes Metall

Element Selektion

| Volumenstrom | | Nominallänge L | | Modell Nr. |
|--------------|-------|----------------|------|-------------|
| l/min | USgpm | mm | inch | |
| 25 | 6 | 460 | 18 | C 9 420 480 |